

Marts 2011, Kottlingbrunn/Østrig

## PRESSEMEDDELELSE

WITTMANN BATTENFELD på Micro Nano Tech 2011

### **WITTMANN BATTENFELD – førende inden for ultra-præcisions mikro-sprøjtstøbning**

*I mere end et årti har WITTMANN BATTENFELD med hovedsæde i Kottlingbrunn været den førende adresse, når det drejer sig om maskiner til mikro-sprøjtstøbning. På Micro Nano Tech i Hannover fra 4. til 8. april 2011 præsenterer WITTMANN BATTENFELD sine muligheder inden for ultra-præcisions mikro-sprøjtstøbning for interesserede besøgende på IVAM F3's fælles stand, hal 6.*

Siden introduktionen af mikrosystem 50 i 1998 er WITTMANN BATTENFELD blevet anset som verdens førende inden for mikro-sprøjtstøbning. Denne påstand har firmaet også retfærdiggjort med de totalt reviderede efterfølgende modeller inden for *MicroPower*-serien. *MicroPower* sætter igen standarden på dette område, idet den medfører store økonomiske fordele, udmærker sig ved præcision, fleksibilitet og er energi-effektiv. Det er således endnu engang i høj grad lykkedes at øge kundernes fordele inden for mini-, præcisions- og mikroområdet.

#### ***MicroPower – økonomisk perfekt***

*MicroPower* – kan fås inden for et lukkekraftområde på 5 og 15 t – er del af den nye produktgeneration fra *PowerSerien* fra WITTMANN BATTENFELD og er specielt udviklet til præcisions- og mikro-sprøjtstøbning.

Ved denne nye maskingeneration er især sprøjteaggregatet interessant. Det innovative, tottrins snekke-stempel-sprøjteaggregat med et skudvolumen på 0,05 til 3 cm<sup>3</sup> indsprøjter en termisk homogen masse, hvilket resulterer i emner af højeste kvalitet og en yderst stabil produktion med korte cyklustider. Med denne teknologi har WITTMANN BATTENFELD en unik position i forhold til de gængse standardmaskiner til mikro-sprøjtstøbning. På grund af de korte cyklustider og det lave materiale- og energiforbrug er *MicroPower* særdeles økonomisk. I sammenligning med standardmaskiner kan omkostningerne således reduceres med 30-50%.

- 2 -

I overensstemmelse med WITTMANN BATTENFELD's mission om at være komplet udbyder af økonomiske systemløsninger efter mottoet "Alt fra kun én kilde" er alt periferi-udstyret også afpasset til produktion af mini- og mikro-emner, lige fra materialetørrere til små volumener og mængder op til max. 1 kg/h, samt materialetransportører til tempererings-systemer med tilpassede ydelsesdata.

Inden for automatisering har vi udviklet en robot, der især er velegnet til små emner. Med robotten Vertikal-SCARA W8VS2, drevet af tre servo-motorer, kan der højdynamisk udtages og videreforarbejdes præcise emner. Alle periferi-enheder er konstruktionsmæssigt integreret optimalt i MicroPower og styreteknisk tilgængelige via maskinstyringen Unilog B6.

Maskinens modulært opbyggede system består af en basis-platform, som alt efter kundens behov kan udvides med drejetallerken, udtagelseshandling, kvalitetskontrol, renrumsmodul og helt op til en komplet produktionscelle.

På Micro Nano Tech i Hannover fremstilles der på en *MicroPower 15/7,5* en medicin-clip med en emnevægt på 0,003 g af POM fra firmaet Ticona med et 4-kavitets værktøj fra firmaet Microsystems UK med en cyklustid på 4 sekunder. Emnerne udtages med en WITTMANN-robot W8VS2 med en håndteringsvægt på 2 kg, som specielt er udviklet til den højdynamiske og præcise udtagning af mini-emner, og føres til kontrol af emne kvaliteten hen til et kamera, som er integreret i produktionsenheden og maskinstyringen. Derefter fralægges emnerne - adskilt i henhold til kaviteterne - i et fralægningsmodul.



III 1: MicroPower - benchmark for ultra-præcisions mikro-sprøjtstøbning

- 3 -



III 2: Medicin-clip – fremstillet med et værktøj fra firmaet Microsystems UK